

MasterRoc[®] MP 707

Быстро реагирующий акрилат с низкой вязкостью, с регулируемой скоростью реакции для борьбы с водяными протечками, для ремонта бетонных оснований и кирпичных кладок.

ОПИСАНИЕ МАТЕРИАЛА

MasterRoc MP 707 — быстро реагирующий двухкомпонентный акрилат с низкой вязкостью и высокой проникающей способностью. Продукт быстро застывает, образуя резиноподобную смолу со способностью противостоять небольшим подвижкам горных пород. MasterRoc MP 707 — специально разработан для ремонта бетона в соответствии с CE сертификатом EN 1504-5.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- Ремонт бетона — набухающее заполнение трещин и пустот (EN 1504-5: категория S).
- Создание изолирующих завес.
- Устранение протечек воды в тоннелях, шахтных стволах и кирпичных кладках.
- Остановка водопритоков через трещины.
- Повторное инъецирование через встроенные шланги.
- Стабилизация грунтов.

СВОЙСТВА И ПРЕИМУЩЕСТВА

- Образовывает упругую компактную массу с превосходными адгезионными свойствами даже в влажном и мокром поверхностям.
- Благодаря специальной латексной эмульсии компонента В при застывании материал сохраняет упругие свойства.
- Очень низкая вязкость (как у воды) позволяет проникать глубоко при низком давлении в очень тонкие трещины и мельчайшие пустоты.
- Выдерживает постоянное давление воды более чем 12 бар.
- Суперупругость (удлинение на разрыв > 300%) позволяет компенсировать подвижки грунтов и горных пород.
- Нечувствителен к воде и всегда сохраняет первоначальную форму (максимальное изменение массы от -15 до +20%).
- Ни в жидком, ни в застывшем состоянии материал не вызывает коррозии и поэтому подходит для ремонта железобетонных конструкций.
- Превосходная химическая стойкость к кислотам, щелочам, растворителям, топливу и прочим веществам.
- Безопасен для окружающей среды: безвреден для грунтовых вод и не выделяет ядовитых веществ.

ФАСОВКА

Смола — 20 кг канистра.
 Ускоритель — 1 кг канистра.
 Компонент В — 20 кг канистра.
 Отвердитель — 0,3 кг канистра.

ХАРАКТЕРИСТИКИ*

| MasterRoc MP 707 | Внешний вид | Вязкость, мПа·с | Плотность, кг/л |
|------------------|---------------------|-----------------|-----------------|
| Смола | Прозрачная жидкость | 5 | 1,05 |
| Ускоритель | Прозрачная жидкость | 2 | 0,93 |
| Компонент В | Белая жидкость | 12 | 1,01 |
| Отвердитель | Белый порошок | — | ~ 2,60 |

Смешанный материал (соотношение Смола: Компонент В 1:1)*

| Внешний вид | Белая жидкость |
|---------------------------|------------------|
| Вязкость | около 7 мПа·с |
| Плотность | 1,03 кг/л |
| Гелеобразование | от 3 до 15 мин. |
| Окончательное схватывание | от 10 до 25 мин. |

При $t = 20^{\circ}\text{C}$.

Примечание: При смешивании компонента А с водой в соотношении 1:1 значение вязкости будет около 3 мПа·с

ПРИМЕНЕНИЕ

Смешайте основной компонент (Resin) (20 кг) с 5% ускорителя (1 кг) для активирования. Затем приготовьте компонент В, для этого в 20 л компонента растворите от 0,20% (40 г) до 5% (1 кг) отвердителя (такой же объем, как и для основного компонента). Количество отвердителя регулируется для необходимого срока живучести смеси (табл.). Для создания мембраны с низким давлением нагнетания и исключения рисков трещинообразования в качестве альтернативы компоненту В допускается использовать аналогичный объем чистой воды. Компонент А смешивается с водой в соотношении 1:1. Срок живучести активированных компонентов приблизительно 5 час. при 20 °С. Активированные компоненты инъецируются в соотношении 1:1 по объему с помощью двухкомпонентного насоса, оснащенного встроенным статическим миксером,

MasterRoc® MP 707

Быстро реагирующий акрилат с низкой вязкостью, с регулируемой скоростью реакции для борьбы с водяными протечками, для ремонта бетонных оснований и кирпичных кладок.

или однокомпонентного насоса, но перед этим компоненты тщательно перемешиваются вручную с малым количеством ускорителя и отвердителя. Для инъекций в железобетонные конструкции количество отвердителя лимитируется до 1,5% (300 г).

Важно: Время реакции зависит от температуры компонентов и массива.

ТАБЛИЦА

Дозировка отвердителя для регулирования времени гелеобразования

| Количество MasterRoc MP 707 Отвердитель | | Время гелеоб. при 10°C, мин. | Время гелеоб. при 20°C, мин. |
|---|------------------------------|------------------------------|------------------------------|
| % | граммов на 20 л компонента В | | |
| 0,2 | 40 | 24:18 | 22:00 |
| 0,25 | 50 | 21:42 | 20:17 |
| 0,5 | 100 | 17:15 | 15:17 |
| 1,0 | 200 | 13:10 | 09:40 |
| 1,5 | 300 | 09:40 | 07:10 |
| 3,0 | 600 | 05:46 | 04:30 |
| 5,0 | 1000 | 03:40 | 03:30 |

SE тест был проведен с 0,25% отвердителя.

ОЧИСТКА ОБОРУДОВАНИЯ

Оборудование легко очищается от незастывшего продукта водой. При необходимости используйте мощное средство.

ХРАНЕНИЕ

В плотно закрытой заводской таре компоненты MasterRoc MP 707 могут храниться до 12 месяцев в сухом месте, защищенном от солнечных лучей, в температурном диапазоне от +10 до +30°C.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Пожалуйста, ознакомьтесь с Паспортом безопасности.

Избегайте контакта с кожей, глазами. Применяйте индивидуальные меры защиты: комбинезоны, перчатки, очки.

Если контакт случился, тщательно промойте водой с мылом. Если смесь попала в глаза, тщательно промойте и обратитесь за медицинской помощью. Затвердевший MasterRoc MP 707 безвреден.

Незастывший продукт не должен попадать в дренажную и водную системы. Места разлива продукта собираются с помощью опилок или песка и утилизируются в соответствии с местными нормами и правилами

MasterRoc® MP 707

Быстро реагирующий акрилат с низкой вязкостью, с регулируемой скоростью реакции для борьбы с водяными протечками, для ремонта бетонных оснований и кирпичных кладок.

Представленная информация основана на нашем опыте и знаниях на сегодняшний день. Из-за наличия многочисленных факторов, влияющих на результат, информация не подразумевает юридической ответственности. За дополнительной информацией обращайтесь к местному представителю.

Поскольку производство материалов периодически оптимизируется и совершенствуется, компания оставляет за собой право изменять техническое описание материала без уведомления клиентов. С введением нового описания старое техническое описание утрачивает актуальность. Перед применением материала убедитесь в наличии у Вас действующего на данный момент технического описания.

ООО «МБС Строительные системы»
Офис в Москве: +7 495 225 6436
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 539 5397
Офис в Казани: +7 843 212 5506
Офис в Краснодаре: +7 989 852 6779
Офис в Екатеринбурге: +7912 690 2865
Офис в Новосибирске: +7 913 013 2763
E-mail: stroysist@mbcc-group.com
www.master-builders-solutions.ru

® = зарегистрированная торговая марка компании, входящей в MBCC Group, во многих странах мира